

Ihr Spezialist für individuelle Lösungen

**Schweißen | Zerspanen | Lackieren
Montieren | Warten & Instandsetzen**

Unternehmensprofil

Seit 1978 Ihr zuverlässiger Partner für Maschinen- und Anlagenbau.



7 Fertigungshallen / 8.000 m² Lagerfläche
Fertigung mit eigener Strahlanlage und Lackiererei
Montage bis zu 30t / Schweißteile bis 20t

Kompetenz in Stahl

Wir fertigen von Ihrer individuellen Konstruktionszeichnung bis hin zur Kleinserie.
Dabei stehen wir Ihnen gerne sowohl konstruktiv als auch schweißtechnisch beratend zur Seite.

Unsere Kernleistungen

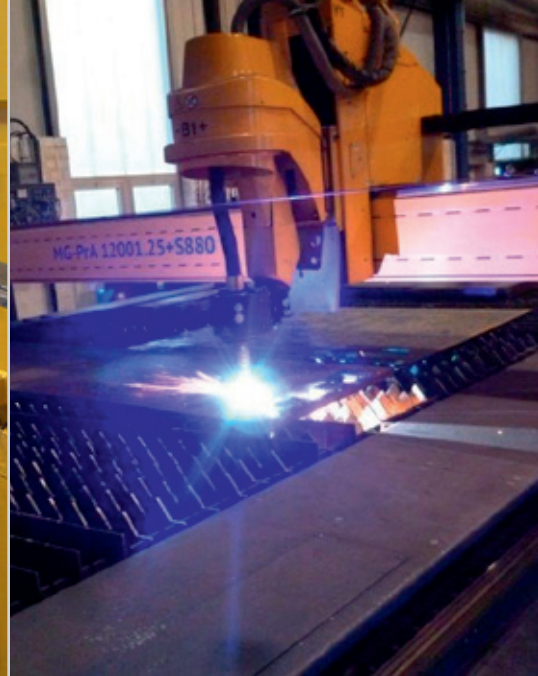
- Stahlkonstruktionen für den Maschinenbau, einschließlich mechanischer Bearbeitung (z. B. Getriebegehäuse, Lagerböcke, Ölwannen)
- Antriebs Elemente, einschließlich mechanischer Bearbeitung (z. B. Seilrollen, Zwischenstücke, Kupplungen)
- Auftragschweißen von verschleißfesten Schichten (z. B. Laufrollen, Brecherwalzen)
- Herstellung einbaufertiger Anlagen (z. B. Montagevorrichtungen, Maschinen-Baugruppen), einschließlich elektrischer, pneumatischer oder hydraulischer Steuerung
- Schweißteile für den Mining-Bereich aus Feinkornbaustahl und allgemeinen Baustahl
- Schweißen von Edelstahlkomponenten
- Wartung und Instandsetzung Ihrer Maschinen



Zulassungen / Zertifikate

Zertifikat	EN 1090-1 EXC3	Konformität WPK
Zertifikat	EN 1090-2 EXC3	Schweißzertifikat
Zulassung	15085-2 CL1	Schweißen von Schinenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
Zertifikat	Zulassung zum Schweißen	DNV.GL
Zertifikat	BV Mode II Survey Scheme	Bureau Veritas / Marine Division





Auszug aus den Fertigungstechniken und dem Maschinenpark

CNC-Lateral-Fräs- und Bohrcenter FP6000	Verfahrweg X = 6.000 mm, Y = 2.000 mm, Z = 1.200 mm
CNC-Horizontal-Bohr- und Fräsmaschine TYP PBC 110, Fabrikat Schiess SMTCL	Verfahrweg X = 3.000 mm, Y = 1.500 mm, Z = 1.200 mm, Tischbelastung 5.000 kg
CNC Fräscnter TA-A35	Verfahrweg X = 3.500 mm, Y = 1.250 mm, Z = 1.000 mm
Zyklengesteuerte Drehmaschine	bis Ø 1.250 mm, L = 4.000 mm, Werkstückgewicht max. 8.000 kg
Zyklengesteuerte Drehmaschine	bis Ø 520 mm, L = 2.000 mm, Werkstückgewicht max. 1.000 kg
MIG-MAG/WIG/UP Schweißanlagen	500 A/180 A/800 A
Schweißroboter	Verfahrweg X = 840 mm, Y = 500 mm, Z = 200 mm
Schweiß-Drehtisch	Ø 3.000 mm, bis 3.500 kg
Autogen-Plasma-Brennschneideanlage mit Rotatorkopf und Rohrschneidevorrichtung	bis 280 mm Schneiddicke, Brenntisch 3.000 x 12.000 mm Rohre bis Ø 500 mm
Kantbank Megobal	Kantdruck bis 135 to
Druckstrahlentrostern mit Stahlkies	Innenraummaße 8.000 mm x 2.500 mm x 4.000 mm, Teilgewicht bis 20.000 kg
Lackierhaus	Innenraummaße 8.000 mm x 2.500 mm x 4.000 mm, Teilgewicht bis 20.000 kg
LKW DAF CF	Zuladung bis 16 Tonnen, 7,3 Lademeter

